

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/17 - IMPIANTI INDUSTRIALI MECCANICI – CODICE PROCEDURA ASSEGNI_DIG46_2022 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

MIGLIORARE L'INGEGNERIA LOGISTICA NELLA GESTIONE DELLA SUPPLY CHAIN. MODELLI E SOLUZIONI INNOVATIVE PER POTENZIARE L'INGEGNERIA LOGISTICA. 2022_ASSEGNI_DIG_46

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	Totale
AULETTA Davide	4	3	0	66	73

LA COMMISSIONE

Prof. ROBERTO CIGOLINI Professore Ordinario (Presidente) *Firmato digitalmente*

Prof. ALESSANDRO BRUN Professore Ordinario (Componente) *Firmato digitalmente*

Prof. GIOVANNI MIRAGLIOTTA Professore Associato (Componente) *Firmato digitalmente*

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i..